

SKALN SIBAIRUN 400
斯佰润全合成透明切磨加工液

特点及使用:

SK-400 为环保长效防锈型，高润滑，生物性能稳定的水溶性通用型切削液。具有良好的冷却、润滑、沉降和防锈的功能，安全无毒等。非常优异的抗菌性！不易发臭、提高加工面光洁度和加工效率，并能延长砂轮、刀具的使用寿命。推荐兑水比例（具体使用浓度视工况而定，一般浓度越高润滑、防锈性能会越好）。

用途:



SK-400 是长效通用型加工液,适合于铝件、黑色金属、铸铁、各类钢材等 加工！**本品单机使用寿命长达 2 年以上。适用于磨、车、钻、镗、铰、铣等加工工艺的冷却润滑**，同时具备良好的冷却、防锈、防腐、 功能、易稀释特点。克服了传统皂基乳化液夏天易臭、冬天难稀释、防锈效果差、对车床漆也无不良影响。**不含亚硝酸钠，氯、磷、苯酚**等有害物质。

产品名称/型号 Product name/model	SK-400斯佰润全合成透明切磨加工液
外 观 Outlook	淡黄色液体
物理稳定性 Physics stability	无沉淀、无分层、无结晶物析出
密度 Density(g/cm3)	1.0±0.2
折光度 （@40℃mPa.s）	39-40
PH 值	8.9-9.5
防锈测试	无锈（45#单片 5%，72H）
防锈测试	无锈（45#叠片，5%，8H）

备注：上述技术数据为目前产品检测的平均值，可能受生产中有限误差的影响。我们保留修改数据的权利。



SKALN SIBAIRUN 400

斯佰润全合成透明切磨加工液

成份:



SK-400 以防锈剂、润滑剂、极压剂、高效缓蚀剂、杀菌剂、去离 子水等精制而成，；**不含亚硝酸根离子、六价铬离子**。安全环保。

使用方法:

⊙轻等强度加工(磨削) 2 - 3 折光度（1：20）

每天补液：在桶里调制成（1：20）的稀释液补入机台。

⊙中等强度加工 4 -8折光度（1：10 至 1：5）

每天补液：在桶里调制成 3 折光度的稀释液补入机台。

⊙用新液前，先将贮液箱及管路清洗干净，配入本品的工作稀释液循环后便可使用。

⊙槽液消耗需要补充时，加水的同时按比例加入相应数量的原液。

⊙工作液应保持清洁，及时清除铁屑和浮油等杂质。

注意事项：

1.应在室内存放，如果露天存放，要将桶横放， 以避免水的入侵及桶上标志的淹没。

2.本品禁忌混入异物污染，否则易导致油品变质、失效。

3.本品颜色会随着放置时间的增加而变深属于正常现象,不影响使用。不要与其他油品混用。

备注：上述技术数据为目前产品检测的平均值，可能受生产中有限误差的影响。我们保留修改数据的权利。

SKALN OIL - SKALN OIL - SKALN OIL



废油处理:

☆废液专桶收集，再交由政府许可的回收商回收。

包装贮存:

☆包装：18L/塑胶桶；200L/铁桶。

☆贮存：密封贮存于阴凉、干燥通风处，保质期 1 年。

附录:

关于金属切削液正确更换废切削液的正确方法

用抽水泵或吸尘器将废切削液抽出，抽出后注意要将槽内废渣、废油及其它污染物清理干净（如有条件可将切削液槽用清水冲干净或用旧布擦干净）。后水箱清理干净后！使用杀菌剂水溶液进行杀菌处理，如果原废切削液已发生变质发臭（如原废切削液没有发生变质发臭，此步可省略）方法为将杀菌剂按 1：100 兑水（建议 1.5KG 杀菌剂兑 150KG 水，用空切削液桶装好），将杀菌剂水溶液抽入切削液槽内，然后开动设备切削液循环按钮，用杀菌剂水溶液进行机台及管道杀菌处理，大约五分钟停止，然后将杀菌剂水溶液抽回桶内（杀菌剂水溶液可循环使用，可用 5-10 次）。

将新切削液按使用浓度要求配制好，抽入清理干净的机台切削液存储槽内。由于设备漏导轨油，使导轨油混入切削液内，导致切削液上方出现黑色漂浮油污。请按时清理上层油污，可延长切削液使用寿命。

关于机台停机时间长，机台切削液无流动性而缺氧，会导致厌氧菌大量滋生而发生变质发臭处理方法：

当设备机台需要停滞超过三天以上，请按照以下方法维护：

方法一：可将机台切削液抽出，用于添加其它正常开机的机台使用。

方法二：停机前，补充加入 100ML 杀菌剂一台机，循环切削液五到十分钟，使每台设备维持足够的抗菌成份，可以保护切削液不变质。

每隔两到三天，打开机台切削液循环一到二个小时，使机台切削液补充足够氧气，使厌氧菌无法大量滋生，以保护切削液不变质。

备注：上述技术数据为目前产品检测的平均值，可能受生产中有限误差的影响。我们保留修改数据的权利。

SKALN OIL - SKALN OIL - SKALN OIL